



Provincia di Cremona

Corso Vittorio Emanuele II, 17 - C.F.80002130195
Settore Risorse Economiche e Finanziarie
Segreteria settore: 0372/406206
E-mail settore: ragioneria@provincia.cremona.it

OGGETTO: AVVISO PER L'ACQUISIZIONE DI MANIFESTAZIONI DI INTERESSE PER L' AFFIDAMENTO DIRETTO DEL SERVIZIO TRIENNALE DI TESORERIA DELL'ENTE EX ART. 36 D.LGS 50/2016 – CODICE CIG: Z6D37501C8

La Provincia di Cremona intende acquisire manifestazioni di interesse per procedere successivamente, ai sensi dell'art. 36, comma 2 lettera a) del D.lgs 50/2016, all'affidamento diretto del servizio di Tesoreria dell'Ente attraverso la procedura **“affidamento diretto previa richiesta di preventivi”** della piattaforma telematica di e-procurement di Regione Lombardia denominata “Sintel”.

La manifestazione di interesse non impegna l'Ente nè coloro che manifesteranno interesse, in quanto volta esclusivamente a raccogliere le adesioni di coloro che vorranno essere invitati alla fase successiva.

Verranno invitati a presentare offerte tutti i soggetti presenti sulla piattaforma SINTEL e accreditati per la Provincia di Cremona con il codice *Codice* CPV: 66600000-6 *“Servizi di tesoreria”* che avranno presentato manifestazione di interesse secondo lo schema reperibile su SINTEL.

DURATA - DESCRIZIONE DELLA PRESTAZIONE E IMPORTO PRESUNTO DELL'APPALTO

Il servizio ha per oggetto l'affidamento del servizio di Tesoreria disciplinato dal Titolo V - Tesoreria del d.lgs. 18/08/2000, n. 267 per un periodo di anni tre a partire dalla data effettiva di affidamento oltre alla possibilità di proroga tecnica della durata di mesi sei.

Si prevede di affidare il servizio per un importo presunto annuo onnicomprensivo massimo di euro 8.000,00 (IVA esente ex art. 10 DPR 633/1972).

Pertanto ai sensi dell'art. 35, comma 4, del D.lgs. 50/2016 il valore complessivo dell'appalto, comprensivo del periodo di proroga tecnica di mesi sei, è stimato in euro 28.000,00 (IVA esente ex art. 10 DPR 633/1972).

Il criterio di aggiudicazione sarà quello del minor prezzo; ulteriori elementi economici del servizio, quali, a mero titolo esemplificativo, i tassi attivi e passivi applicati, saranno oggetto di trattativa con il soggetto aggiudicatario.

REQUISITI DI PARTECIPAZIONE

- inesistenza cause esclusione ex art. 80 D.Lgs. 50/2016;
- iscrizione CCIAA;
- se cooperative iscrizione Albo;
- abilitazione a svolgere il servizio di Tesoreria ai sensi dell'art.208, c.1, lett.c) del D.Lgs.n.267/2000;
- poter disporre di almeno uno sportello aperto al pubblico ubicato nel Comune di Cremona;
- aver svolto, senza rilievi o disdetta del servizio per inadempimento, nel triennio antecedente la data di pubblicazione del bando della presente gara almeno tre servizi di Tesoreria, secondo la legislazione italiana, per Regioni e/o Province e/o Comuni con almeno 10.000 abitanti.

TERMINE E MODALITA' PER LA PRESENTAZIONE DI MANIFESTAZIONI DI INTERESSE

I soggetti interessati dovranno presentare la manifestazione di interesse utilizzando la piattaforma telematica e-Procurement Sintel di Arca Lombardia, entro il termine perentorio delle **ore 23.00 del giorno 02/09/2022**. Non verranno prese in considerazione manifestazioni di interesse non pervenute tramite la piattaforma telematica.

I soli soggetti che presenteranno la manifestazione di interesse saranno **successivamente invitati a presentare i propri preventivi entro le ore 23.00 del giorno 03/10/2022 esclusivamente sulla piattaforma Sintel**.

Il presente avviso è pubblicato sul sito internet istituzionale della Provincia di Cremona <http://www.provincia.cremona.it> nella parte “amministrazione trasparente” sotto la sezione “bandi di gara

e contratti” - sottosezioni: Atti delle amministrazioni aggiudicatrici e degli enti aggiudicatori distinti per ogni procedura/gare bandite.

Per informazioni e chiarimenti è possibile contattare il settore risorse economiche e finanziarie - Sabrina Satta (tel. 0372/406206) e-mail: ragioneria@provincia.cremona.it

Cremona, 1 agosto 2022

Il responsabile del procedimento
dott. Sabrina Satta

"Documento informatico firmato digitalmente ai sensi del
D.Lgs.82/2005 e s.m.i. e norme collegate, il quale sostituisce il
documento cartaceo e la firma autografa"